

RAPPORTO DI PROVA NO. 152.0NF0010/20

Test Report no.

METODO DI PROVA:

Test method

NFPA 260

Standard Methods of Tests and Classification System for Cigarette Ignition Resistance of Components of Upholstered Furniture
Chapter 6, § 6.1 Cover Fabric Test

RICHIEDENTE:

Sponsor

ABITEX S.r.l.

Via E. Fermi 9/11
35010 - CADONEGHE (PD)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: SCALA

Denomination of the material

PESO NOMINALE DEL MATERIALE: 420 g/m²

Nominal weight of the material

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 27/01/2020

Date of the sample receipt

-
- Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*
- no. 3 pagine (compresa la presente) / *no. 3 pages (including this one).*
 - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
- I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 152/20). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
- The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (Ref. Laboratory code no. 152/20). A sample of the material has been retained by the Laboratory.*
-

Prato, 20/02/2020

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: velluto di colore bianco (111).

Appearance: velvet of white (111) colour.

Composizione (*): 100% Poliestere Trevira CS.

Composition (): 100% Polyester Trevira CS.*

Campione anisotropo / *Anisotropic specimen (*)*

Peso nominale / *Nominal weight (*)*: 420 g/m².

Trattamenti ignifuganti / *Flame retardant treatments (*)*: intrinseco / *intrinsic* (Trevira).

Lato esposto / *Side exposed (*)*: superficie in velluto / *velvet surface*.

Impiego / *End use (*)*: rivestimento per imbottiti / *covering for upholstered*.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / *Information supplied by the Sponsor.*

LAPI S.p.A. non ha ricevuto informazioni dettagliate circa la composizione chimica dei componenti **organici** usati per stratificare il prodotto finale per ragioni di **proprietà industriale**. Di conseguenza LAPI S.p.A. non è assolutamente responsabile di alcuna corrispondenza fra la produzione corrente e il prototipo sottoposto a prova. Per quanto sopra, il Produttore è l'unico responsabile per il mantenimento di una completa tracciabilità (attraverso un procedimento di assicurazione di qualità) del prodotto e in ogni caso per fornire ogni risposta in caso di contestazioni.

*LAPI S.p.A. has not received detailed information regarding the chemical composition of the **organic** components used to stratify the final product because of **industrial property**. Consequently LAPI S.p.A. is not responsible at all of any correspondence between current production and prototype submitted to test. For the above reason the Producer is the only responsible to cover a complete traceability (throughout a Quality Assurance Process) of the products and in any case to give responses in case of complaints.*

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del materiale è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° S919224 c/o lo stabilimento di ABITEX S.r.l. sito in Via del Cristo, 84 - 33044 MANZANO (UD), in data 20 Gennaio 2020 (Vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the material has been effected by the Sponsor from the production batch n° S919224 c/o the factory of ABITEX S.r.l. sited in Via del Cristo, 84 - 33044 MANZANO (UD), on 20th January 2020 (See declaration annexed). The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

CONDIZIONAMENTO, PREPARAZIONE E PROCEDURA DI PROVA

Preparation, conditioning and test procedure

I provini del materiale per l'esecuzione della prova sono stati condizionati per più di 4 ore a (21±2.8)°C e umidità relativa inferiore al 65% prima dell'esecuzione della prova.

I provini sono stati montati e sottoposti a prova come descritto in NFPA 260 Chapter 6.1

The specimens of the material for testing have been conditioned for more than 4 hours at (21±2.8)°C and relative humidity not exceeding 65% before the test.

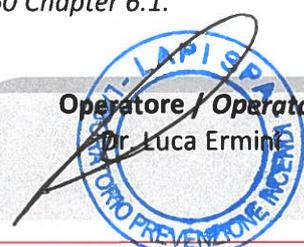
The specimens have been mounted and tested as per NFPA 260 Chapter 6.1.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 10/02/2020

Place and test date

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini



RISULTATI / RESULTS

Provino <i>Specimen</i>	Accensione <i>Obvious ignition occurred</i>	Altezza della zona carbonizzata <i>Vertical char (mm)</i>
1	NO	16
2	NO	18
3	NO	18

VALUTAZIONE DEI RISULTATI / EVALUATION OF THE RESULTS (NFPA 260, § 7.2)

Il materiale è classificato come **Classe I** / The material is ranked as **Class I**

CRITERI DI VALUTAZIONE (NFPA 260, § 7.2)

Evaluation criteria

Nessun provino deve dare evidenza di accensione e per nessun provino l'altezza della zona carbonizzata deve essere superiore a 45 mm.

No specimen shall show any evidence of ignition and for any specimen the vertical must not exceed 45 mm.

Foto / Photos

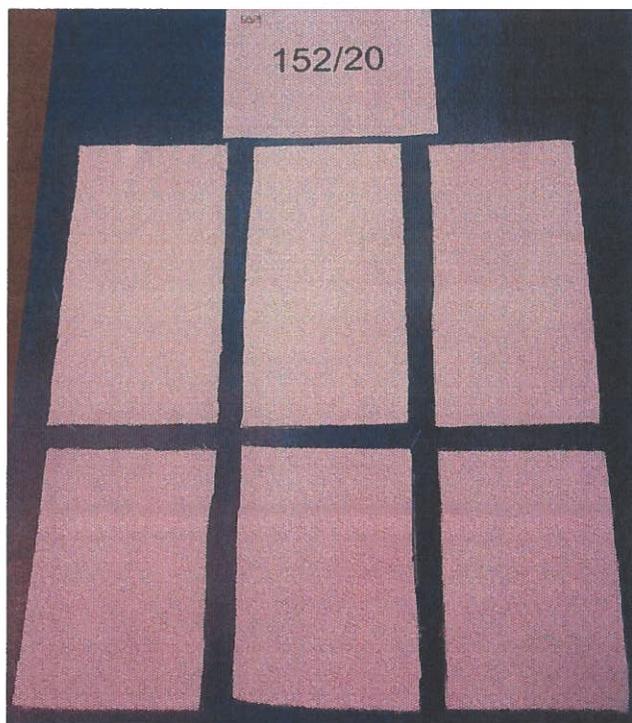


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing

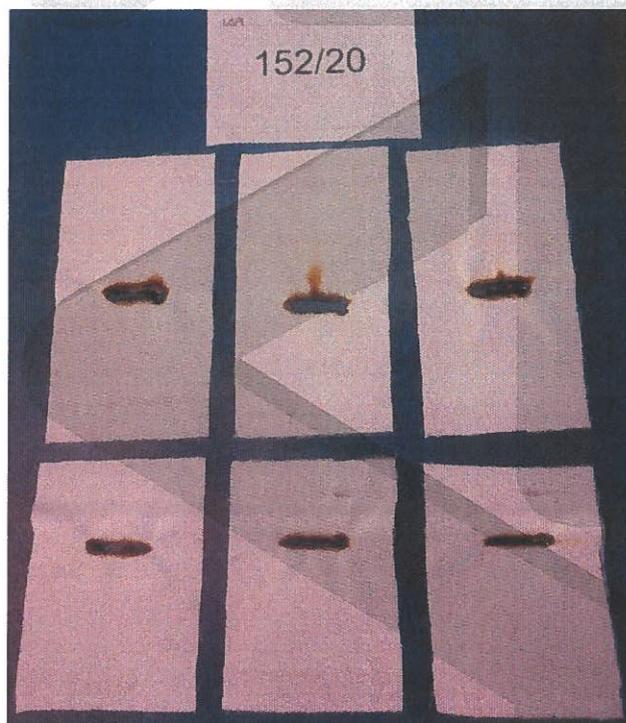


Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 10/02/2020

Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini

