





RAPPORTO DI PROVA NO. 533.0TB0210/19

Test Report no.

METODO DI PROVA:

TECHNICAL BULLETIN 117-2013

Test method

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Requirements, Test Procedure and Apparatus for Testing the Description of the standard Smolder Resistance Of Materials Used in Upholstered Furniture

Section 1: Cover Fabric Test

RICHIEDENTE:

ABITEX S.r.l.

Sponsor

Via E. Fermi 9/11

35010 - CADONEGHE (PD)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE:

JUTA NAVY

Denomination of the material

PESO NOMINALE DEL MATERIALE:

700 g/m²

Nominal weight of the material

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

26/03/2019

Date of the samples receipt

- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / This Test Report consists of:
- no. 4 pagine (compresa questa prima pagina) / no. 4 pages (including this one).
- no. 2 allegati / no. 2 annexes.
- I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 533/19). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.

The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (ref. Laboratory code no. 533/19). A sample of the material has been retained by the Laboratory.

Prato, 19/04/2019

Il Direttore del Laborato The Director of the Laboratory Dr. Luca Erm



Rapporto di Prova / *Test Report* no. 533.0TB0210/19 del / *of* 19/04/2019





DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material
Aspetto: tessuto di colore lino.
Appearance: fabric of linen colour.

Composizione (*): 85% PVC - 15% Poliestere.

Composition (*): 85% PVC - 15% Polyester.

Campione anisotropo / Anisotropic specimen (*)

Peso nominale / Nominal weight (*): 700 g/m².

Trattamenti ignifuganti / Flame retardant treatments (*): intrinseco / intrinsic.

Lato esposto (*): indicato dal Richiedente. Side exposed (*): indicated by the Sponsor.

Impiego / End use (*): rivestimento per imbottiti / covering for upholstered.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del materiale è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° NP116162 c/o lo stabilimento di ABITEX S.r.l. sito in Via del Cristo, 84 - 33044 MANZANO (UD), in data 22 Marzo 2019 (Vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the material has been effected by the Sponsor from the production batch n° NP116162 c/o the factory of ABITEX S.r.l. sited in Via del Cristo, 84 - 33044 MANZANO (UD), on 22nd March 2019 (See declaration annexed).

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

PREPARAZIONE, CONDIZIONAMENTO E PROCEDURA DI PROVA

Preparation, conditioning and test procedure

I provini sono stati ricavati dal Laboratorio partendo dal materiale fornito dal Richiedente. Essi sono stati condizionati e sottoposti a prova come richiesto da TB 117-2013 Section 1.

The Specimens have obtained by the Laboratory starting from the material supplied by the Sponsor. They have been conditioned and tested as requested by TB 117-2013 Section 1.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 05/04/2019

Place and test date



2/4



Rapporto di Prova / *Test Report* no. 533.0TB0210/19 del / *of* 19/04/2019





RISULTATI / RESULTS

Assemblaggio Mock- up no.	Durata della combustione senza fiamma (min) Duration of smolder combustion (min)	Lunghezza della carbonizzazione verticale sul tessuto di rivestimento (mm) Length of the vertical char on the cover fabric (mm)	L'assemblaggio dà luogo a combustione con fiamma The mock-up transitions to open flaming
1	25	8	No
2	27	9	No
3	29	9	No

VALUTAZIONE / JUDGEMENT

Sulla base dei risultati di prova sopra riportati il materiale in oggetto **È CONFORME**

alle richieste del Technical Bulletin 117-2013.

On the basis of the above results the sample in object **COMPLIES**

with the requirements of Technical Bulletin 117-2013.

Criteri di PASSA / NON PASSA PASS / FAIL Criteria

- 1) Il singolo assemblaggio non supera la prova se si verifica una qualsiasi delle seguenti osservazioni.

 The single mock up fails the test if any of the following occurs.
- Durata della combustione senza fiamma > 45 minuti / Duration of smolder > 45 minutes.
- Lunghezza della carbonizzazione verticale del tessuto di rivestimento > 38 mm / Length of vertical char on the cover fabric > 38 mm.
- verificarsi di combustione con fiamma / Transition to open flaming.
- 2) La prova è superata se tutti i tre assemblaggi superano la prova / The test is passed if all the three mock-up pass the test.
- 3) Se più di un assemblaggio non supera la prova, la prova fallisce / If more than one mock up fail the test, the test is failed.
- 4) Se un solo assemblaggio non supera la prova, vengono sottoposti a prova altri tre assemblaggi. If only one mock up fails the test, three more mock up are tested.
- 5) Se tutti i tre assemblaggi al punto 4 superano la prova, il materiale supera la prova. If all the mock up in point 4 pass the test, the material pass the test.
- 6) Se anche uno solo dei tre assemblaggi al punto 4 non supera la prova, il materiale non supera la prova. If any of the mock up at point 4 fail the test, the test is failed.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 05/04/2019

Place and test date

Operatore / Operator
Or. Luca Ermin

3/4



Rapporto di Prova / *Test Report* no. 533.0TB0210/19 del / *of* 19/04/2019





Foto / Photos

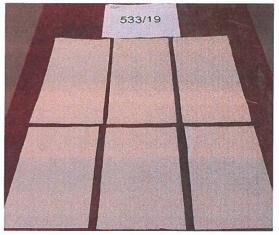


Foto 1: campioni di prova Picture 1: test samples



Foto 2: prima della prova Picture 2: before testing



Foto 3: dopo la prova *Picture 3: after testing*



Foto 4: campioni dopo la prova Picture 4: samples after testing

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 05/04/2019

Place and test date



4/4