



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
 I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11
 Tel. +39 0574 575320 - Fax +39 0574 575323
 e . mail : lapi@laboratoriolapi.it
 web site : www.laboratoriolapi.it



- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A REGOLAMENTO PRODOTTI DA COSTRUZIONE 305/2011/EU
- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686/CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA NAVALE MED 96/98 EC
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO CERTIFER
- RICONOSCIUTO ITALCERTIFER
- CERTIFICATO REGISTRO AERONAUTICO ENAC CIT 1013/L
- AUTORIZZAZIONE MINISTERO INTERNO D.M. 26/03/85
- ACCREDITATO ACCREDIA N.0086
- RICONOSCIUTO DIR. 96/98 EC MARINE EQUIPMENT - BUREAU VERITAS - DNV - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE E REG. 118
- AUTORIZZATO BHF CALIFORNIA, CARB CALIFORNIA, CPSC USA
- AUTORIZZATO VKF SVIZZERA E EBA GERMANIA



Spettabile
ABITEX S.r.l.
 Via Casali, 48
 33048 - SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD)



Prato, 28/09/2016
 Rif. 1592/16/AC

In riferimento alle Vs. richieste, Vi rimettiamo in allegato ns. Rapporto di Prova in doppia lingua (italiano/inglese), contenente i risultati delle prove effettuate su Vs. materiale:

With reference to your order, please find enclosed our Test Report in double language (italian/english), containing the results of the tests effected on your material:

IMO recognised test Laboratory

Notified testing body N°0987 DIRECTIVE 2014/90/EU of 23th July 2014 - ITEM A. 1/3.20

Denominazione commerciale <i>Trade name</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	Rif. Laboratorio <i>Laboratory Ref.</i>
DINDI (Nom. Weight: 680 g/m ²)	FTP Code 307 (88) Ed. 2010 Annex 1 Part 8 Accendibilità dei mobili imbottiti - Prova alla sigaretta e alla piccola fiamma <i>Test for upholstered furniture - Cigarette and match test</i>	1656/16

Distinti saluti,
Best Regards

LAPI S.p.A.



RAPPORTO DI PROVA NO. 1656.4IM0130/16

Test Report no.

IMO recognised test Laboratory

Notified testing body N°0987 DIRECTIVE 2014/90/EU of 23th July 2014 - ITEM A. 1/3.20

METODO DI PROVA:

Test method

FTP Code 307 (88) Ed. 2010 Annex 1 Part 8

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Accendibilità dei mobili imbottiti - Prova alla sigaretta e alla piccola fiamma

Test for upholstered furniture - Cigarette and match test

RICHIEDENTE:

Sponsor

ABITEX S.r.l.

Via Casali, 48

33048 - SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD)

PRODUTTORE:

Manufacturer

ABITEX S.r.l.

Via Casali, 48

33048 - SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD)

FORNITORE:

Supplier

ABITEX S.r.l.

Via Casali, 48

33048 - SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE:

Denomination of the material

DINDI

(Nom. Weight: 680 g/m²)

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of the samples receipt

15/09/2016

Nota: Prova effettuata su ipotesi di mobile imbottito.

Note: Test effected on a upholstered piece of furniture hypothesis.

- Il presente Rapporto di Prova è costituito da / This Test Report consists of:
- no. 6 pagine (compresa questa prima pagina) / no. 6 pages (including this one).
 - no. 2 allegati / no. 2 annexes.
- I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. cod. Laboratorio no. 1656/16). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
- The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (ref. Laboratory code no. 1656/16). A sample of the material has been retained by the Laboratory.*

Prato, 28/09/2016

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermolli



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Description of the product

Aspetto: modello di mobile imbottito costituito da un tessuto spalmato (finta pelle) di colore verde scuro accoppiato a espanso flessibile di colore bianco.

Appearance: upholstered piece of furniture mock-up consisting of a dark green coated fabric (imitation leather) coupled with white flexible foam.

Identificazione / Identification marks: nessuno / none.

Dati tecnici / Technical data (*):

Rivestimento / Cover		
Denominazione / Denomination	DINDI	
Composizione Composition	86% PVC - 7% Poliestere - 7% Cotone 86% PVC - 7% Polyester - 7% Cotton	
Tipo di tessitura Composition of weave	N/A (Tessuto spalmato)	
Fili in ordito e trama No. of threads warp and weft	N/A	
Titolo delle fibre Yarn number	N/A	
Spessore nominale / Nominal thickness	1.0 ± 0.1 mm	
Peso nominale / Nominal area weight	680 g/m ²	
Colore e tonalità / Colour and tone	Verde scuro / Dark green	
Imbottitura / Filling		
1	Materiale (Produttore, tipo, designazione) Material (Manufacturer, type, designation)	Poliuretano espanso flessibile fornito dal Laboratorio Flexible polyurethane foam supplied by Laboratory
2	Densità Density	21÷22 kg/m ³ (Standard - Non Flame Retardant)
3	Trattamenti fire retardant Fire retardant treatments	No

Lato esposto / Side in view (*): superficie rifinita / finished surface.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

TIPOLOGIA DI MOBILE IMBOTTITO

Type of furniture

Sedile imbottito / Upholstered seat.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 27/09/2016

Place and test date



DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of sampling procedure

Il campionamento del prodotto è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 054166 c/o lo stabilimento di ABITEX S.r.l. sito in Via Casali, 48 - San Giovanni al Natisone (UD), in data 12 Settembre 2016 come da dichiarazione allegata.

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the product has been effected by the Sponsor from the production batch n° 054166 c/o the factory of ABITEX S.r.l. located in Via Casali, 48 - San Giovanni al Natisone (UD), on date 12 September 2016 as indicated in the declaration annexed.

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

DOCUMENTI DI RIFERIMENTO PER LA PROVA

Reference documents for the test

La prova è stata effettuata secondo la Part 8 di 2010 FTP Code.

The test has been effected according to Part 8 of 2010 FTP Code.

DEROGHE AL METODO DI PROVA

Deviations from test method

La prova è stata effettuata con i materiali, le apparecchiature e le modalità prescritte dal metodo di prova in oggetto.

The test has been effected with the materials, the apparatuses and the procedures prescribed by the method of test in object.

DESCRIZIONE DEI PROVINI

Description of the specimens

Colore Colour	Finta pelle: verde scuro Imitation leather: dark green
Dimensione dei provini Dimensions of the specimens	Schienale del mock up / Mock up backrest: (450 x 300 x 75) mm Sedile del mock up / Mock up seating: (450 x 150 x 75) mm
Peso dei provini Weight of the specimens	Schienale del mock up / Mock up backrest: ~ 670 g Sedile del mock up / Mock up seating: ~ 335 g
Componenti del sedile dei provini Components of the seat of the specimens	Rivestimento / Cover: DINDI Interposto: nessuno / Interliner: none Imbottitura / Filling: 21÷22 kg/m ³ (Standard - Non Flame Retardant)
Componenti dello schienale dei provini Components of backrest of the specimens	Rivestimento / Cover: DINDI Interposto: nessuno / Interliner: none Imbottitura / Filling: 21÷22 kg/m ³ (Standard - Non Flame Retardant)

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 27/09/2016

Place and test date

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini



CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI

Conditioning of the specimens

I materiali da sottoporre a prova e le sigarette sono stati mantenuti per più di 72 ore in ambiente chiuso e successivamente per più di 16 ore a $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ / $50\pm 5\%$ U.R.

Eventuali procedure di pulizia e invecchiamento agli agenti atmosferici: nessuna.

Materials submitted for testing and cigarettes have been stored for more than 72 hours in indoor conditions and then for more than 16 hours at $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ / $50\pm 5\%$ R.H.

Cleaning and weathering procedures: none.

DEROGHE DAL METODO DI PROVA

Deviations from the test method

Nessuna / None.

RISULTATI DI PROVA / TEST RESULTS

Prove con sigaretta in combustione lenta <i>Smouldering cigarette tests</i>	Prova / Test 1	Prova / Test 2
Dimensioni e massa della sigaretta <i>Dimensions and mass of the cigarette</i>	72 mm x 8 mm; 0.95 g	72 mm x 8 mm; 0.95 g
Velocità di combustione della sigaretta <i>Smouldering rate of the cigarette</i>	9 min 30 s / 50 mm	
Estensione del danneggiamento (materiale bruciato e/o carbonizzato) sul provino misurato a partire dalla sorgente di accensione <i>Extent of damage (burning and/or charring) of specimen measured from the ignition source</i>	10 mm	11 mm
Combustione lenta progressiva rilevata entro 3600 s dal posizionamento della sigaretta <i>Occurrence of progressive smouldering within 3600 s from the positioning of the cigarette</i>	No	No
Tempo al quale si estingue la combustione lenta progressiva <i>Time at which smouldering combustion extinguishes (s)</i>	1080	1140
Combustione con fiamma rilevata entro 3600 s dal posizionamento della sigaretta <i>Occurrence of flaming combustion within 3600 s from the positioning of the cigarette</i>	No	No
Tempo al quale si estingue la combustione con fiamma <i>Time at which flaming combustion extinguishes (s)</i>	N/A	N/A
Esito della prova secondo i criteri di <i>Result of the test according the criteria of</i> 2010 FTP Code Annex 1 Part 8 Section 3 e / and Appendix 1 § 7.2 - 7.3	PASSA / PASS	PASSA / PASS

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 27/09/2016
Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini



Prove con fiamma di propano <i>Propane flame tests</i>	Prova / Test 1	Prova / Test 2
Estensione del danneggiamento (materiale bruciato e/o carbonizzato) sul provino misurato a partire dalla sorgente di accensione <i>Extent of damage (burning and/or charring) of specimen measured from the ignition source</i>	5	5
Combustione lenta progressiva rilevata dopo 120 s dalla rimozione del bruciatore <i>Occurrence of progressive smouldering detected after 120 s from burner removal</i>	No	No
Tempo al quale si estingue la combustione lenta progressiva <i>Time at which smouldering combustion extinguishes (s)</i>	N/A	N/A
Combustione con fiamma rilevata dopo 120 s dalla rimozione del bruciatore <i>Occurrence of flaming combustion after 120 s from burner removal</i>	No	No
Tempo al quale si estingue la combustione con fiamma <i>Time at which flaming combustion extinguishes (s)</i>	0	0
Esito della prova secondo i criteri di <i>Result of the test according the criteria of</i> 2010 FTP Code Annex 1 Part 8 Section 3 e / and Appendix 1 § 7.2 - 7.3	PASSA / PASS	PASSA / PASS

OSSERVAZIONI EFFETTUATE DURANTE LE PROVE

Observations made during the test

Nessuna in particolare / *None in particular.*

VALUTAZIONE DEL MATERIALE

Evaluation of the material

Il materiale sottoposto a prova

È CONFORME

ai criteri prestazionali contenuti in 2010 FTP Code Annex 1 Part 8 Section 3.

The material submitted to test

COMPLIES

with the performance criteria in 2010 FTP Code Annex 1 Part 8 Section 3.

DICHIARAZIONE (2010 FTP CODE ANNEX 1 PART 8 § 8.18)

Statement

I risultati di prova si riferiscono al comportamento di provini di un prodotto nelle condizioni particolari della prova stessa; essi non sono da considerare come l'unico criterio per valutare il potenziale pericolo di incendio del prodotto nel suo uso effettivo.

The test results relate to the behaviour of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 27/09/2016

Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini



Foto / Photos

Prova con sigaretta in combustione lenta / Smouldering cigarette test



Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing



Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

Prova con fiamma di propano / Propane flame test

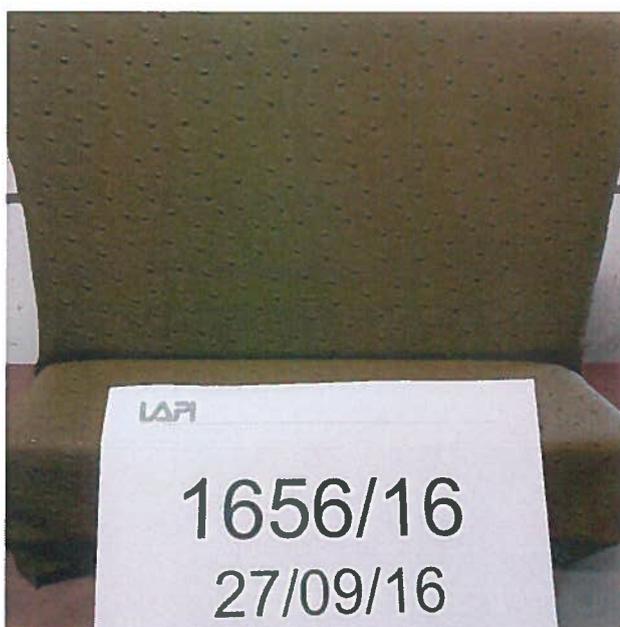


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing



Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 27/09/2016
Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini

